|  |  |
| --- | --- |
| traka_vladaGRB VL | Република СрбијаАутономна покрајина Војводина**УПРАВА ЗА КАПИТАЛНА УЛАГАЊА****АУТОНОМНЕ ПОКРАЈИНЕ ВОЈВОДИНЕ**Булевар Михајла Пупина 16, 21000 Нови СадТ: +381 21 4881 787 F: +381 21 4881 736www.kapitalnaulaganja.vojvodina.gov.rs |
|  | **БРОЈ ЈАВНЕ НАБАВКЕ:** **136-404-128/2016-03** |  **ДАТУМ: 20.06.2016. године** |

Управа за капитална улагања Аутономне покрајине Војводине спроводи отворени поступак јавне набавке добара – **Медицинска опрема за потребе Института за КВБ Војводине, Сремска Каменица, бр. јавне набавке 136-404-128/2016-03, која је обликована у 5 Партија**. Позив за подношење понуда објављен на Порталу јавних набавки и интернет страници Наручиоца дана 31.05.2016. године.

Заинтересовано лице је електронским путем, дана 16.06.2016. године, упутило Захтев Наручиоцу за додатне информације и појашњење у вези са припремањем понуде, у форми питања која су наведена под тачкама од 1-5 у овом Документу.

У складу са чланом 63. став 2. и 3. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС“, бр.124/12, 14/15 и 68/15), достављамо следеће одговоре на постављена питања како следи:

**1. Питање:**

У Конкурсној документацији на страни 12. од 83. Партија број 5. „Електрохируршки плазма генератор“, тачка 1. „Електрохируршки плазма генератор“, подтачка 1.1. наведено је: *„Оперативна фреквенција рада до 1МHz у сва 3 режима сечења и 2 режима коагулације уз могућност континуираног и дисконтинуираног радног циклуса излазног сигнала (режим сечења: 10 секунди ОN, 30 секунди ОFF/режим коагулације: 10 секунди ОN, 30 секунди ОFF).*

**Питање је**: „Оперативна фреквенција рада до 1 MHz у сва 3 режима сечења и 2 режима коагулације..“

Молимо да нам појасните да ли је овде дошло до грешке при дефинисању режима рада. Наиме, Наручиоцу је у интересу да добије уређај са што више различитих могућности, што сечења, што коагулације. Молимо Вас да преформулишете ову карактеристику тако да гласи: “Оперативна фреквенција рада до 1 MHz у минимално 3 режима сечења и минимално 2 режима коагулације”,у супротном онемогућавате потенцијалним понуђачима који би понудили квалитетније уређаје да учествују, што се коси са једним од основних начела јавних набавки - Начелом ефикасности и економичности.

**Одговор Наручиоца:**

Узимајући у обзир специфицност кардиохируршких операција, препозната је потреба за прецизним и безебедним електрохируршким инструментом приликом препарација артеријских графтова за аортокоронарно премоштење ("bypass") и дисекције најфинијих срчаних структура.

Могућност континуираног и дисконтинуираног радног циклуса излазног сигнала са знатно краћим трајањем активног "ОN" интервала одговара мањој снази него иначе. Тиме електрохируршки инструмент користи мању енергију уз мањи утрошак снаге и последично развија нижу радну температуру.

Како од исхода оперативне технике "скелетизације" током припреме артеријских графтова зависи успех реваскуларизације срца, тој фази припреме самог артеријског графта придајемо велики значај.

Употребом прецизног интрумента са нижом радном температуром смањујемо могућност оштећења зида и последице оклузије примењених графтова чиме се обезбеђује неопходна проходност истих.

На основу свега изнетог, не прихватамо системе са оперативним режимима преко дефинисане максималне снаге, док је већи број различитих могућности сечења и коагулације у дефинисаном оквиру прихватљив.

С тим у вези биће измењена конкурсна документација.

**2. Питање:**

У Конкурсној документацији на страни 12. од 83. Партија број 5. „Електрохируршки плазма генератор“, тачка 1. „Електрохируршки плазма генератор“, подтачка 1.2. наведено је:

*3 режима сечења уз аутоматско подешавање снаге за сваки режим*

* + *Ниски режим сечења, максималне снаге до 160W омогућава прецизно сечење уз нешто хемостазе и минимално колатерално оштећење*
	+ *Средњи режим сечења, максималне снаге до 60W омогућава прецизно сечење уз повећану хемостазу*

*Високи режим сечења, максималне снаге до 80W омогућава прецизно сечење уз јаку хемостазу.*

**Питање је**: „3 режима сечења уз аутоматско подешавање снаге за сваки режим

* Ниски режим сечења, максималне снаге до 160 W..
* Средњи режим сечења, максималне снаге до 60 W..
* Високи режим сечења, максималне снаге до 80 W...“

Снага зависи од више величина, струје, односно густине струје, напона, пречника и изгледа електроде, отпорности ткива. Нејасно је шта Наручилац подразумева под аутоматским подешавањем снаге? Уколико Корисник уређаја, подеси жељену излазну вредност снаге нпр 50 W, то значи да на излазу неће бити више од 50 W. Оно што се у зависности од отпорности ткива ком се приступа и изабране електроде, мења, јесте струја (односно густина струје). Ако се струја нагло повећа, микропроцесор ће смањити снагу на излазу, чиме ће се и излазна струја смањити, а то представља аутоматско прилагођење по снази, а то је карактеристика свих новијих електрохирушких генератора. Даље, ограничавањем максималне излазне снаге сечења на максимум 160 W, ограничавате конкуренцију која може понудити уређаје веће снаге, као и уређај са више режима сечења.

**Одговор Наручиоца:**

Узимајући у обзир специфицност кардиохируршких операција, препозната је потреба за прецизним и безебедним електрохируршким инструментом приликом препарација артеријских графтова за аортокоронарно премоштење ("bypass") и дисекције најфинијих срчаних структура.

Могућност континуираног и дисконтинуираног радног циклуса излазног сигнала са знатно краћим трајањем активног "ОN" интервала одговара мањој снази него иначе. Тиме електрохируршки инструмент користи мању енергију уз мањи утрошак снаге и последично развија нижу радну температуру.

Како од исхода оперативне технике "скелетизације" током припреме артеријских графтова зависи успех реваскуларизације срца, тој фази припреме самог артеријског графта придајемо велики значај.

Употребом прецизног интрумента са нижом радном температуром смањујемо могућност оштећења зида и последице оклузије примењених графтова чиме се обезбеђује неопходна проходност истих.

На основу свега изнетог, не прихватамо системе са оперативним режимима преко дефинисане максималне снаге, док је већи број различитих могућности сечења и коагулације у дефинисаном оквиру прихватљив.

С тим у вези биће измењена конкурсна документација.

**3. Питање:**

У Конкурсној документацији на страни 12. од 83. Партија број 5. „Електрохируршки плазма генератор“, тачка 1. „Електрохируршки плазма генератор“, подтачка 1.3. наведено је:

*2 режима коагулације уз аутоматско подешавање снаге за сваки режим*

*Ниски режим коагулације, максималне снаге до 80W*

*Високи режим коагулације, максималне снаге до 60W.*

**Питање је**: „ 2 режима коагулације уз аутоматско подешавање снаге за сваки режим

* Ниски режим коагулације, максималне снаге до 80 W
* Високи режим коагулације, максималне снаге до 60 W“

Молимо Вас, као и за претходно питање, да појасните тачно шта се подразумева под аутоматским подешавањем снаге, као и да дозволите да потенцијални понуђачи понуде уређајеса више од два различита режима коагулације, без ограничавања максималних вредности снаге.

**Одговор Наручиоца:**

Узимајући у обзир специфицност кардиохируршких операција, препозната је потреба за прецизним и безебедним електрохируршким инструментом приликом препарација артеријских графтова за аортокоронарно премоштење ("bypass") и дисекције најфинијих срчаних структура.

Могућност континуираног и дисконтинуираног радног циклуса излазног сигнала са знатно краћим трајањем активног "ОN" интервала одговара мањој снази него иначе. Тиме електрохируршки инструмент користи мању енергију уз мањи утрошак снаге и последично развија нижу радну температуру.

Како од исхода оперативне технике "скелетизације" током припреме артеријских графтова зависи успех реваскуларизације срца, тој фази припреме самог артеријског графта придајемо велики значај.

Употребом прецизног интрумента са нижом радном температуром смањујемо могућност оштећења зида и последице оклузије примењених графтова чиме се обезбеђује неопходна проходност истих.

На основу свега изнетог, не прихватамо системе са оперативним режимима преко дефинисане максималне снаге, док је већи број различитих могућности сечења и коагулације у дефинисаном оквиру прихватљив.

С тим у вези биће измењена конкурсна документација.

**4. Питање:** У Конкурсној документацији на страни 12. од 83. Партија број 5. „Електрохируршки плазма генератор“, тачка 1. „Електрохируршки плазма генератор“, подтачка 1.8. наведено је: *Бежични пријемник омогућује везу између генератора и ножног прекидача*

**Питање је**: „Бежични пријемник омогућује везу између генератора и ножног прекидача“

Молимо Вас да овај захтев измените, тако што ћете избацити бежични ножни прекидач и

предлажемо стандардни ножни прекидач са две педале са прекидачем. Овим захтевом је

конкуренција ограничена, и постоји само један понуђач на тржишту који то може испунити,

самим тим и једини који може доставити технички исправну понуду.

**Одговор Наручиоца:**

Бежични ножни прекидач није од важности за успех операције, те ћемо уважити и остале начине контроле инструмената. С тим у вези биће измењена конкурсна документација.

**5. Питање:** У Конкурсној документацији на страни 13. од 83. Партија број 5. „Електрохируршки плазма генератор“, тачка 1. „Електрохируршки плазма генератор“, подтачка 1.10. наведено је: *Наставци (уређаји) за сечење/коагулацију - једнократни монополарни радиофреквенцијски наставак који се може покретати ручно или ножном педалом; састоји се од држача с 2 дугмета, за сечење и коагулацију, горњи део наставка може ротирати, врх електроде ширине до 4mm може се савијати – 15 ком.*

**Питање је**: „Наставци (уређаји) за сечење/коагулацију...горњи део наставка може ротирати, врх

електроде ширине до 4 mm може се савијати“

Молим Вас да појасните у којим је то процедурама неопходно да се горњи део наставка

може ротирати.Такође Вас молим да појасните који су то разлози због којих би се електрода савијала. Да ли се 4 mm односи на пречник електроде који улази у држач, или на нешто друго?

**Одговор Наручиоца:**

Радно поље при операцијама на срцу захтева грацилне и прилагодљиве инструменте како би се лакше приступило артеријским крвним судовим и другим структурама срца.

С тим у вези, у документацији је дефинисана ширина врха електроде до 4mm који се може савијати како би се ефикасније припремили артеријски графтови и обезбедиле друге презизне инцизије на срчаним структурама уз минимално оштећење ткива.

**УПРАВА ЗА КАПИТАЛНА УЛАГАЊА**

**АУТОНОМНЕ ПОКРАЈИНЕ ВОЈВОДИНЕ**

**Комисија за спровођење поступка јавне набавке**

**број: 136-404-128/2016-03**